



INFISSO IN P.V.C. "ICRA SOFTLINE 70"

Infisso in P.V.C. realizzato con profili VEKA per finestre o porte-finestra, ad una o più ante, realizzato con profili principali a sezione costante, a cinque camere, provvisti di camera principale per l'inserimento di rinforzi metallici di spessore 2mm e con tipica sfaccettatura a 75° su uno o due lati.

Sistema di tenuta a due guarnizioni termosaldate, una esterna posizionata sul telaio, più una ulteriore interna sulla battuta dell'anta.

Nelle cave delle ante e degli scambi battuta è montata ferramenta a nastro SIEGENIA FAVORIT' posizionata con interasse 13 mm rispetto al lato interno del telaio.

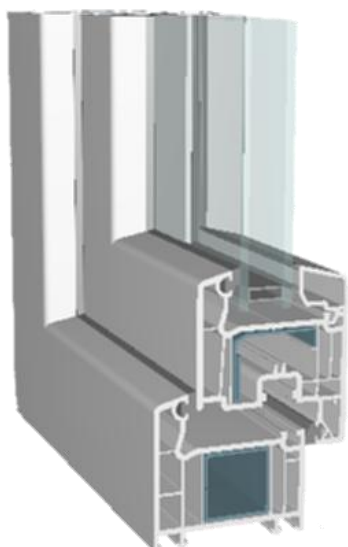
L'infisso è dotato di vetrate termoacustiche isolanti. Costituite esternamente da un vetro stratificato 33.1 composto da due vetri ricotti da 3mm uniti tra loro mediante un foglio di PVB da 0.38mm. Canalino di congiunzione da 16 mm. Per le porte-finestre vetro interno basso emissivo magnetronico 33.1 composto da due vetri ricotti da 3mm uniti tra loro mediante un foglio di PVB da 0.38mm, per le finestre vetro interno basso emissivo magnetronico da 4mm. La vetrata è sigillata esternamente con mastice normale o siliconico. La vetratura è assicurata all'infisso mediante profili fermavetri in PVC della stessa classe di quelli utilizzati per gli infissi.

Lo spessore delle pareti esterne è conforme alla direttiva RAL GZ 716/1 che prevede uno spessore minimo di 3 mm, assicurando i profili VEKA come appartenenti alla classe A. La profondità dei profili telaio vale 70 mm, come per le ante non complanari. Il fissaggio di tutte le parti della ferramenta effettuato attraverso almeno 2 pareti in PVC, eventualmente anche su parti rinforzate in acciaio. I profili sono certificati conformi in classe S utilizzabili quindi in zone climatiche di tipo severo alla quale appartiene l'Italia.

I telai, i traversi orizzontali e le ante sono provvisti di cava di raccolta e di fori di scarico per l'acqua eventualmente penetrata e per i depositi di condensa in base alle direttive, mediante asole sfalsate da 5 x 30 mm in più punti.

I telai e i battenti sono costruiti mediante saldatura degli angoli con fusione a caldo, tali da resistere ai carichi funzionali applicati, e in ottemperanza alle norme e ai valori minimi di rottura previsti dalle norme RAL.

Le guarnizioni di tenuta sui telai e sui battenti sono prodotte in materiale termoplastico (TPE) a forte memoria elastica, fornite già pre-infilate in apposita cava del profilo, e verranno termosaldate congiuntamente al profilo. La ferramenta installata rispetta la norma DIN 18357, ed è corredata di certificazione di qualità. I supporti delle cerniere e quelli delle forbici, i nottolini e i funghi di chiusura sono regolabili. Gli infissi sono dotati di molteplici punti di chiusura, tali che la distanza fra due punti consecutivi non oltrepassa i 750 mm. Tutti componenti della ferramenta utilizzata sono prodotti con trattamento anticorrosione.



Resistenza al carico del vento: fino a C3/B4



Resistenza alla pioggia battente: 9A



Permeabilità all'aria: classe 4



Abbattimento acustico: fino a Rw 48 dB



Coefficiente termico: Uf = 1.3, Uw fino a 1.2